

Profil společnosti Company Profile



2010 – DESÁTÉ VÝROČÍ
ZALOŽENÍ SPOLEČNOSTI
/ TENTH ANNIVERSARY OF
COMPANY ESTABLISHMENT

• Hlavním předmětem podnikání společnosti Kovona System je velkosériová kovovýroba a kromě subdodávek na průmyslové trhy se firma zabývá rovněž výrobou vlastních finálních produktů.

• Main sphere of company Kovona System business is mass series metal manufacturing and besides industrial market subcontracting company produces its own products too.



Velkosériová kovovýroba je realizována zejména s využitím pokročilých znalostí v oblasti tváření kovů za studena, Kovona System zvládá následující technologické procesy:

1.	Válcování otevřených a uzavřených tenkostěnných trubek a profilů.
2.	Dělení trubek, profilů a plošného materiálu včetně technologie řezání laserem.
3.	Bezdeformační ohýbání tenkostěnných trubek a profilů.
4.	Tváření plechů lisováním a ohraňováním.
5.	Vysekávání a děrování plechů, trubek a profilů.
6.	Automatické závitování a flowdrill.
7.	Odporové a obloukové svařování včetně technologie robotického svařování.
8.	Povrchová úprava práškovými nátěrovými hmotami.

Kovovýroba realizovaná ve společnosti Kovona System se na globálních trzích prosazuje především díky nabídce komplexního řešení každého komponentu s maximálním důrazem na nákladovou optimalizaci prostřednictvím snižování materiálové náročnosti a pečlivým zvážením poměru technologických investic a pracnosti. Velkosériová kovovýroba ve středoevropských podmínkách je v celosvětovém měřítku konkurenceschopná také díky kreativnímu potenciálu společnosti, který se projevuje v uplatnění inovativních a sofistikovaných technologií. Efektivní kovovýroba je podporována vývojem v 3D softwaru. Velkosériová kovovýroba je v případě požadavku zákazníka doplněna o aplikaci dalších materiálů, společnost nabízí interdisciplinární znalosti v oblasti zpracování a využití plastů a materiálů na bázi dřeva.

Mass series metal manufacturing is realized with use of advanced knowledge in area of metal cold forming. Kovona System copes with these technological processes:

1.	Cold roll forming of open and closed thin-wall tubes and profiles.
2.	Cutting of tubes, profiles and flat steel products including laser cutting technology.
3.	Deformation-free bending of thin-wall tubes and profiles.
4.	Forming of metal sheets.
5.	Punching and blanking of steel sheets, tubes and profiles.
6.	Automatic threading and flow-drilling.
7.	Resistance and arc welding including robotic welding technology.
8.	Surface treatment with powder coating substances.

Metal manufacturing realized in company Kovona System promotes itself on global markets mainly thanks to offer of each component complex solution with maximal emphasis on its costs optimization due to lower raw material consumption and careful consideration of adequate proportion of investment costs and labor consumption. Mass series metal manufacturing in middle European conditions is in global scale competitive also thanks to company's creative potential which is expressed in utilization of innovative and sophisticated technologies. Efficient metal manufacturing is supported by product development in 3D software. Mass series metal manufacturing is completed by application of other materials in case of customer requirement. Company offers interdisciplinary knowledge in processing of plastics and wooden based materials.

Profil společnosti / Company Profile

VÝROBNÍ MOŽNOSTI NA BÁZI PLOŠNÝCH KOVOVÝCH MATERIÁLŮ:
PRODUCTION POSSIBILITIES ON THE BASIS OF FLAT METAL MATERIALS:



PŘÍČNÉ A PODÉLNÉ DĚLENÍ SVITKŮ

- šířka výsledného pásu od 16 mm
- tloušťka vstupního materiálu od 0,8 do 4 mm
- maximální šířka vstupního pásu 1 550 mm
- délka formátů do 4 000 mm
- svitky váhy do 27 t

CROSS AND LONGITUDINAL COILS SLITTING

- width of resulting strip from 16 mm
- input material thickness from 0.8 to 4.0 mm
- maximal width of input coil 1 550 mm
- maximal length of resulting sheets 4 000 mm
- maximal coil weight 27 tons



STŘÍHÁNÍ PLECHŮ

- max. tloušťka 4 mm
- max. šířka 3000 mm

CUTTING OF METAL SHEETS

- maximum thickness 4 mm
- maximum width 3000 mm



LASEROVÉ ŘEZÁNÍ PLECHŮ

- s max. rozměrem výchozího materiálu 3000×1500 mm
- max. tloušťka 15 mm

LASER CUTTING OF METAL SHEETS

- with maximum dimensions of the initial material 3000×1500 mm
- maximum thickness 15 mm



TVÁŘENÍ PLECHŮ

- ruční i postupové s využitím excentrických a hydraulických lisů do lisovací síly 2000 kN
- max. tloušťka výchozího materiálu 2,5 mm a šířka 700 mm

FORMING OF METAL SHEETS

- manual and continuous with the use of excentric and hydraulic presses up to a pressing force of 2000 kN
- maximum thickness of material 2.5 mm and width 700 mm



OHRAŇOVÁNÍ PLECHŮ

- max. tloušťka 3 mm
- max. šířka 2500 mm

BENDING OF METAL SHEETS

- maximum thickness 3 mm
- maximum width 2500 mm



VYSEKÁVÁNÍ NA VYSEKÁVACÍM CENTRU

- max. rozměr 2000×1000×4 mm

CUTTING ON THE PUNCHING MACHINE

- maximum dimension 2000×1000×4 mm



ODPOROVÉ A OBLUKOVÉ SVAŘOVÁNÍ PLECHŮ

- ruční, robotické, bodové
- metody TIG, MIG

RESISTANCE AND ARC WELDING OF METAL SHEETS

- manual, robotic, point
- methods TIG, MIG



POVRCHOVÁ ÚPRAVA PLECHŮ PRAŠKOVÝMI BARVAMI NA AUTOMATICKÝCH LINKÁCH

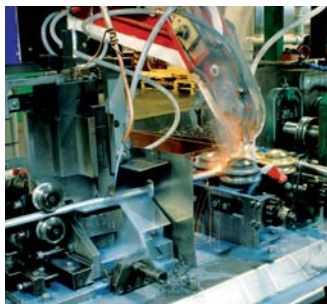
- max. rozměry 3000×2000×600 mm

SURFACE TREATMENT OF METAL SHEETS BY POWDER PAINTS ON AUTOMATED LINES

- maximum dimensions 3000×2000×600 mm

Profil společnosti / Company Profile

VÝROBNÍ MOŽNOSTI NA BÁZI TRUBEK A PROFILŮ:
PRODUCTION ACTIVITIES ON THE BASIS OF TUBES AND PROFILES:



VÁLCOVÁNÍ UZAVŘENÝCH TENKOSTĚNNÝCH TRUBEK A PROFILŮ ZA STUDENA

- čtvercové, obdélníkové a kruhové
- v tloušťkách 0,8 – 1,2 mm
- max. šířka vstupu 120 mm
- max. délka 3000 mm

COLD ROLLING OF THIN-WALL TUBES AND PROFILES

- square, rectangular and round
- in thicknesses 0.8 – 1.2 mm
- maximum width of input 120 mm
- maximum length 3000 mm



VÁLCOVÁNÍ OTEVŘENÝCH PROFILŮ ZA STUDENA

- typu L, U, C a speciální profily
- v tloušťkách 0,8 – 6 mm
- max. šířka vstupu 700 mm
- max. délka výstupu 12 m

COLD ROLLING OF OPEN PROFILES

- type L, U, C and special sections
- with thickness 0.8 – 6 mm
- maximum width of input 700 mm
- maximum output length 12 m



DĚLENÍ TRUBEK A PROFILŮ

- max. tloušťka materiálu 6 mm
- max. délka vstupu 6500 mm a výstupu 3000 mm
- max. rozměr profilu 80×60 mm
- max. průměr trubky 80 mm

CUTTING OF TUBES AND PROFILES

- maximum thickness of material 6 mm
- maximum length of input 6500 mm and output 3000 mm
- maximum dimension of profile 80×60 mm
- maximum diameter of tube 80 mm



BEZDEFORMAČNÍ OHÝBÁNÍ TENKOSTĚNNÝCH TRUBEK A PROFILŮ

- max. průměr trubky 42 mm
- max. tloušťka stěny trubky 2,5 mm
- max. délka trubky 4 m
- max. rozměr uzavřených profilů 40×20×1,5 mm

DEFORMATION-FREE BENDING OF THIN-WALL TUBES AND PROFILES

- maximum diameter of tube 42 mm
- maximum thickness of tube wall 2,5 mm
- maximum length of tube 4 m
- maximum dimension of closed profile 40×20×1,5 mm

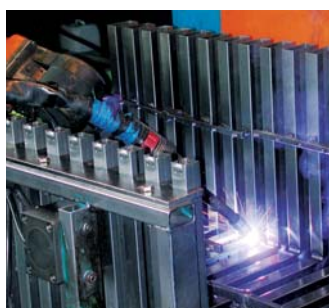


LASEROVÉ ŘEZÁNÍ TRUBEK A PROFILŮ

- průměr 16 – 225 mm
- max. délka 6500 mm
- max. tloušťka 15 mm

LASER CUTTING OF TUBES AND PROFILES

- diameter 16 – 225 mm
- maximum length 6500 mm
- maximum thickness 15 mm



OBLOUKOVÉ SVAŘOVÁNÍ TRUBEK A PROFILŮ

- ruční, robotické, bodové
- metody TIG, MIG

ARC WELDING OF TUBES AND PROFILES

- manual, robotic, point
- methods TIG, MIG



POVRCHOVÁ ÚPRAVA TRUBEK A PROFILŮ PRÁŠKOVÝMI BARVAMI NA AUTOMATICKÝCH LINKÁCH

- max. délka 3000 mm

SURFACE TREATMENT OF TUBES AND PROFILES BY POWDER PAINTS ON AUTOMATED LINES

- maximum length 3000 mm



Ostatní možnosti:

- DĚROVÁNÍ
- AUTOMATICKÉ ZÁVITOVÁNÍ A FLOWDRILL
- ROVNÁNÍ A STRÍHÁNÍ DRÁTU

Other activities:

- PUNCHING
- AUTOMATIC THREADING AND FLOWDRILLING
- STRAIGHTENING AND CUTTING OF WIRE

Profil společnosti / Company Profile

PRODUKTY NABÍZENÉ SPOLEČNOSTÍ KOVONA SYSTEM:

FINAL PRODUCTS OFFERED BY KOVONA SYSTEM:



- Policové regály s nosností až 480 kg na polici.
- Shelf racks with load capacity up to 480 kg per shelf.



- Kancelářský a dílenský nábytek.
- Office and workshop furniture.



- Lisy na PET láhve.
- Presses for PET bottles.

KOMPLETNÍ NABÍDKU NAJDETE PROSTŘEDNICTVÍM NAŠEHO INTERNETOVÉHO OBCHODU NA INTERNETOVÝCH STRÁNKÁCH www.e-regal.cz

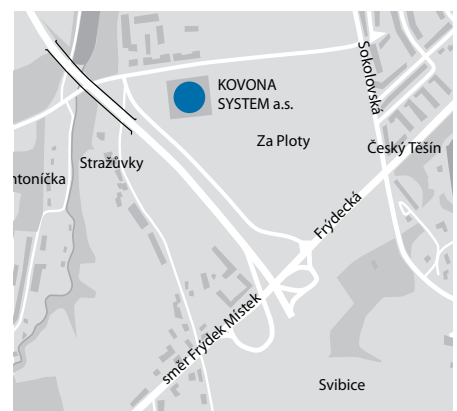
ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



- Společnost má zaveden a certifikován systém managementu jakosti podle normy ISO 9001:2000. Certifikaci společnosti zajišťuje Bureau Veritas Czech Republic, spol. s r.o.
- The company has introduced a certified Quality Management System according to the standard ISO 9001:2000. Certification of the company is ensured by Bureau Veritas Czech Republic.

KONTAKTY / CONTACTS



Kovona System ...Your smart producer



Kovona System, a.s.
Průmyslová 2007
737 01 Český Těšín, Czech Republic
Tel./Phone: +420 558 764 111
Fax: +420 558 764 190
E-mail: kovona@kovona.cz

www.kovona.cz